

CoroTurn® TR

Für maximale Stabilität bei der Profildrehbearbeitung



Eingebaute Präzision und sichere Stabilität. Höhere Produktivität durch optimale Produktbeständigkeit.

Verhindert Plattenbewegungen

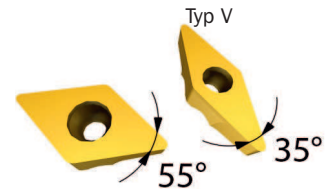
Durch das Prinzip einer T-förmigen Prismenspannung wird die Schneidplatte sicher im Plattensitz aufgespannt.

Produktivität

Bietet kürzere Einrichtzeiten und höhere Schnittdaten.

CoroTurn TR – eine sichere Lösung zum Profildrehen

Die Kombination aus Werkzeughalter und Schneidplatte bietet Sicherheit und Stabilität für anspruchsvolle Profildrehbearbeitungen



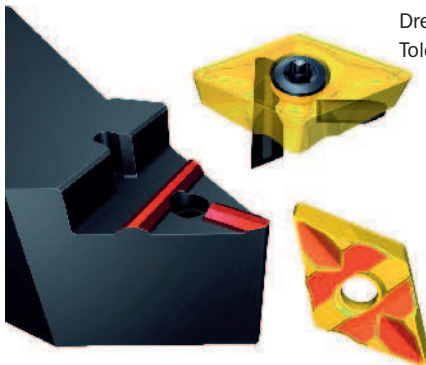
Typ D



Werkstückqualität

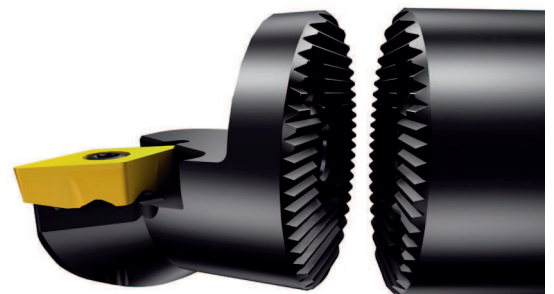
Erzielung engster Toleranzen.

Das Coro Turn TR Konzept beruht auf dem Prinzip einer T-förmigen Prismenspannung, bei dem ein T-förmiges Profil am Werkzeughalter in die korrespondierenden Nuten der Schneidplatte greift; so sitzt die Schneidplatte sicher im Werkzeughalter und Plattensitz. Dieses Spannkonzert ermöglicht eine Indexierung mit ausgezeichneter Wiederholgenauigkeit, selbst bei anspruchsvollen Drehbearbeitungen mit höheren Anforderungen an Stabilität und Toleranzen.



CoroTurn® TR zur Kleinteilfertigung

Komplett neues, sicheres Formdrehen in Langdrehautomaten; höhere Stabilität und engere Toleranzen bei der Massenproduktion von Kleinteilen für CoroTurn TR Wendeschneidplatten mit iLock Schnittstelle. Zur Bestellung, siehe Kleinteilfertigung Seite A215.

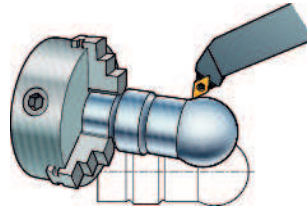
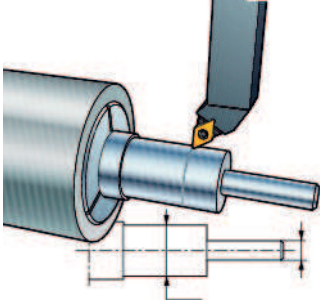


CoroTurn® TR SL Schneidköpfe für die Innenbearbeitung

Zwei erfolgreiche Konzepte in einem Werkzeug vereint: Das flexible CoroTurn SL-System, jetzt mit Schneidköpfen für CoroTurn Wendeschneidplatten mit iLock Schnittstelle, bietet Ihnen 14 000 flexible Kombinationen für eine effektive Zerspanung.

Zur Bestellung, siehe CoroTurn SL Schneidköpfe Seite I18.

Mittlere Bearbeitung bis zum Schlichten beim Profildrehen



Beim Profildrehen werden den Wendeschneidplatten und Werkzeughaltern aufgrund der auftretenden variierenden Schnittkräfte Höchstleistungen abverlangt. Eine geringere Werkstückqualität bei der mittleren Bearbeitung und Fertigbearbeitung ist häufig die Folge.

Die neue Plattensitz-Schnittstelle stellt sicher, dass Qualitätsanforderungen bei der Außenbearbeitung erfüllt werden und eignet sich hervorragend für die mittlere Drehbearbeitung und Fertigdrehbearbeitung von Formen- und das in einer Vielzahl von Werkstückstoffen.

CoroTurn TR bietet in diesem Anwendungsbereich eine herausragende Plattensitz-Schnittstelle mit einer innovativen T-förmigen Prismenspannung, die eine sichere und stabile Positionierung der Wendeplatte im Plattensitz garantiert. Diese hohe Lagegenauigkeit verbessert die Werkstückqualität und die Produktivität bei der Profilbearbeitung mit D- oder V-Platten in 55° bzw. 35°.

Bestellnummerschlüssel für Wendeplatten



1 Familienname CoroTurn TR

2 Wendeplattenform

D=55° , V=35°

3 Freiwinkel Wendeschneidplatte

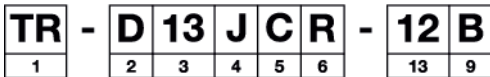
C=7° , B=5°

Bestellnummerschlüssel für Schafthalter

Metrisch



Zoll



2 Wendeplattenform

D=55° , V=35°

3 Plattengröße

4 Haltertyp, Einstellwinkel

J=93° , N=63°

5 Freiwinkel der Wendeschneidplatte

C=7° , B=5°

4 Plattengröße

Schneidkantenlänge, 13 mm (.512 Zoll)

5 Eckenradius, r_e

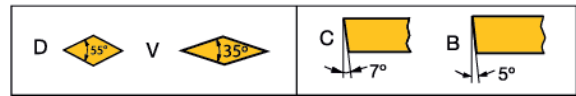
04 = 0.4 mm (0.016 Zoll)

08 = 0.8 mm (0.031 Zoll)

12 = 1.2 mm (0.047 Zoll)

2. Wendeplattenform

3/ 5. Freiwinkel der Wendeplatte

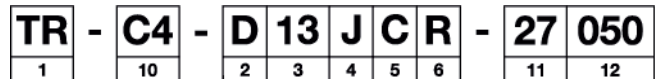


6 Plattengeometrie

F = Schlichten

M = mittlere Bearbeitung

Coromant Capto



6 Haltertyp

R = Rechtsausführung

L = Linksausführung

N = Neutral

8 Schaftgröße Höhe, h mm

7 Schaftgröße Breite, b mm

9 Schaftwerkzeuglänge, l_1 mm/ Zoll

K = 125 mm

M = 150 mm

P = 170 mm

B = 4.5 Zoll

D = 6 Zoll

10 Coromant Capto Kupplungsgröße

11 Coromant Capto f_1 Maß mm

12 Coromant Capto Werkzeuglänge, mm

13 Schaftgröße, Zoll, Breite und Höhe

12 = $\frac{3}{4} \times \frac{3}{4}$

16 = 1x1